Гражданам нашей страны больше не обязательно представлять воронежского производителя «Энкор» и ее продукцию под брендом «Кор-зет», работа по дереву, бетону и металлическим изделиям. Данный ручной инструмент приобрел известность по всей стране. В статье более подробно раскрывается информация о предлагаемой компанией продукции.

О компании

Производитель «Энкор» имеет специализацию на выпуске фрез, в которых применен напай специальных кромок с тугоплавкими элементами для резьбы. Эти хвостовики имеют диаметр от 8 до 12 мм. Производят их с применением качественный материалов и обладают прекрасными эксплуатационными характеристиками, которые позволяют качественно выполнять работу. Кромка режущей поверхности обработана специальными алмазными дисками, так что диаметр биения не будет более 0,02 мм.

Структура выполнена из мелкозернистого материала, который равномерно распределен по всей площади диска. Так как он состоит из твердых сплавов, то он имеет высокую устойчивость при трении и позволяет вырезать идеальные ровно. Это доводит до идеального уровень выполненных работ. Благодаря таким характеристикам выпускаемые продукты компании позволяют не только производить работы по резке изделий, но и выполнять процедуры по первичной обработке. Это помогает продлить срок службы фрез с более сложным профилем или большим диаметром рабочей поверхности.

«Энкор» производит множество видов расходок. Она бывает пазовой, кромочной, фигирейной или комбинированной. Более подробную информацию в рамках одной статьи представить в качественном виде не представляется возможным. Более подробную информацию можно получить в фирменных каталогах. В них можно ознакомиться со всеми видами профилей, а также способами применения их в работе и освоить специализированную терминологию.

Некоторые компании предлагают потребителям небольшой, узконаправленный ассортимент фрез. Данный подход не позволяет максимально эффективно использовать оборудование в ходе работ по фрезеровке. Такой подход свидетельствует о недальновидности производителя. «Энкор» же стремиться насытить ассортимент моделей, что говорит о серьезном отношении производителя к вопросам потребителей.

Человеку, который не разбирается в вопросах фрезеровки, кажется, что произвести большой ассортимент фрез, в которых применяют различные профиля, очень просто. Однако это заблуждение. Чтобы выпустить качественную и сбалансированную фрезу одного вида необходимо высокоточное и дорогое оборудование. Для того чтобы настроить оборудование, производитель применяет специальный эталон, в котором все параметры проверены и отрегулированы должным образом.

Из всего этого можно сделать вывод, что компания, которая специализируется на подобном производстве должна иметь большую мощность производства, дорогое и современное оборудование, к которое заложены дорогие технологии. При этом всем этим должен управлять и работать на оборудовании персонал высокой квалификации. Все вышеперечисленное можно легко и безошибочно отнести к компании «Энкор».

Фрезы

Фрезы этого производителя делаются из специальных импортных дорогих тугоплавких материалов. Они напаиваются на фрезу при помощи сплавов с серебром – это обеспечивает большой срок службы. Вся продукция упаковывается в индивидуальные коробки. В большинстве врез присутствуют в комплекте подшипники высокого качества.

К тому же компания выпускает специальные наборы.

Набор для производства филенчатых изделий:

* Можно делать все операции в процессе создания мебели на основе каркаса;
* Во время работы мастер экономит время на операциях;
* Можно получать шип с фиксированной толщиной.

Присутствие специальных подшипников для опоры позволяет создавать двери с филенками. При этом они отличаются сложностью конструкции. В комплект входят 6 фрез для различных операций.

Существуют специальные фрезы для художественной работы.

Для того, чтобы работа была удобна при выпуске малых серий продукции, компанией «Энкор» предлагается набор специальных копиров.

Следует еще раз обратить внимание на то, что полный набор фрез, который выпускает компания «Энкор» можно просмотреть в ее каталоге.